

Maschinenübersicht

CNC - Fräsmaschinen

1 Bearbeitungszentrum MATEC 50 HV

- 5 - Achsen, mit Rundtisch Ø 1000 mm
- Verfahwege X 2000 mm / Y 1000 mm / Z 1100 mm / B $\pm 90^\circ$ / C 360°

2 Bearbeitungszentren ALZMETALL BAZ 15

- 3 - Achsen
- Verfahwege X 600 mm / Y 380 mm / Z 550 mm

2 Bearbeitungszentren ALZMETALL CS 1200

- 3 - Achsen
- Verfahwege X 1100 mm / Y 600 mm / Z 800 mm

1 Bearbeitungszentrum ALZMETALL BAZ 35

- 3 + 2 Achsen
- Verfahwege X 1100 mm / Y 600 mm / Z 850 mm (B 110° / C 360°)

1 Bearbeitungszentrum MIKRON HEM 500U

- 5 Achsen, mit Rundschwenktisch
- Verfahwege X 500mm / Y 450mm / Z 400mm / B -65° / $+110^\circ$

1 Bearbeitungszentrum MIKRON HEM 700U

- 5 Achsen, mit Rundschwenktisch, 7 - fach Palettenwechsler
- Verfahwege X 700mm / Y 600mm / Z 500mm / B -65° / $+110^\circ$

CNC - Drehmaschinen

1 Drehmaschine SPINNER TC 77 SMCY (TC 800)

- 4 + 5 Achse zusätzlich, angetriebene Werkzeuge mit Reitstock
- Drehbereich Max. Ø = 400 mm, Länge = 700 mm

2 Drehmaschinen Weiler E35

- Mit Reitstock und Lünette
- Drehbereich Max. Ø = 200 mm, Länge 500 mm

Weiterer Maschinenpark

Trowal Gleitschleifanlage TFM 110 x 46

- Arbeitsbehälter Füllvolumen 164 l
- Max. Werkstücklänge 1000mm

Messmaschine Mitutoyo Chrysta Apex 776

- Messbereich X 400 mm / Y 400 mm / Z 300 mm

Bandsäge MEP SHARK 332 NC - EVO

- Mit automatischer Materialbeschickung
- Schnittleistung Max. RD = 300 mm / VK 260 mm / FL 330 mm x 260 mm
- Gehrungsschnitte 60 ° links bis 45 ° rechts möglich

1 Drehmaschine Boehringer VDF DUE 500

- Mit Reitstock und Lünette
- Drehbereich Max. Ø = 250 mm, Länge 1000 mm

1 Flachsleifmaschine FAVRETTO NTB - 75

- Mit Sinustisch
- Schleifbereich Max. 500 mm X 150 mm Y 150 mm

2 Bohrmaschinen (DONAU Bohrwerk mit Ausleger / ALZMETALL ALZSTAR 40)

1 KLAEGER Bandsäge Typ VBS 405

1 METABO Kreissäge mit Ständer

1 MARKATOR Nadelprägesystem MV5

- Mit Säulengestell, stationär als auch mobil einsetzbar

Schweißgeräte

4 WIG Schweißgeräte TYP CEBORA SOUND

- Inverter AC - DC 4561

1 MIG / MAG Schweißgerät TYP LORCH Saprom S

1 Plasmaschneidgerät Typ Jäckle Plasma 70 S

- Max. Schneiddicke Qualitätsschnitt 20 mm, Trennschnitt 25 mm

1 Elektrodenhandschweißgerät Typ KEMPI Minarc 140

1 Autogenschweißgerät / Schweißbrenner

1 Laserschweißgerät SISMA SWA 300

- Laserleistung 300 Watt,
- Durchmesser Laserpunkt 0,6 mm bis 2 mm
- Lasergerät stationär und mobil einsetzbar.