

# Maschinenübersicht

## CNC - Fräsmaschinen

### 1 Bearbeitungszentrum MATEC 50 HV

- 5 - Achsen, mit Rundtisch Ø 1000 mm
- Verfahrswege X 2000 mm / Y 1000 mm / Z 1100 mm / B  $\pm 90^\circ$  / C  $360^\circ$

### 2 Bearbeitungszentren ALZMETALL BAZ 15

- 3 - Achsen
- Verfahrswege X 600 mm / Y 380 mm / Z 550 mm

### 2 Bearbeitungszentren ALZMETALL CS 1200

- 3 - Achsen
- Verfahrswege X 1100 mm / Y 600 mm / Z 800 mm

### 1 Bearbeitungszentrum ALZMETALL BAZ 35

- 3 + 2 Achsen
- Verfahrswege X 1100 mm / Y 600 mm / Z 850 mm ( B  $110^\circ$  / C  $360^\circ$  )

### 1 Bearbeitungszentrum MIKRON HEM 500U

- 5 Achsen, mit Rundschwenktisch
- Verfahrswege X 500mm / Y 450mm / Z 400mm / B  $-65^\circ$  /  $+110^\circ$

### 1 Bearbeitungszentrum MIKRON HEM 700U

- 5 Achsen, mit Rundschwenktisch, 7 - fach Palettenwechsler
- Verfahrswege X 700mm / Y 600mm / Z 500mm / B  $-65^\circ$  /  $+110^\circ$

## **CNC - Drehmaschinen**

### **1 Drehmaschine SPINNER TC 77 SMCY ( TC 800 )**

- 4 + 5 Achse zusätzlich, angetriebene Werkzeuge mit Reitstock
- Drehbereich Max. Ø = 400 mm, Länge = 700 mm

### **2 Drehmaschinen Weiler E35**

- Mit Reitstock und Lünette
- Drehbereich Max. Ø = 200 mm, Länge 500 mm

## **Weiterer Maschinenpark**

### **Trowal Gleitschleifanlage TFM 110 x 46**

- Arbeitsbehälter Füllvolumen 164 l
- Max. Werkstücklänge 1000mm

### **Messmaschine Mitutoyo Chrysta Apex 776**

- Messbereich X 400 mm / Y 400 mm / Z 300 mm

### **Bandsäge MEP SHARK 332 NC - EVO**

- Mit automatischer Materialbeschickung
- Schnittleistung Max. RD = 300 mm / VK 260 mm / FL 330 mm x 260 mm
- Gehrungsschnitte 60 ° links bis 45 ° rechts möglich

### **1 Drehmaschine Boehringer VDF DUE 500**

- Mit Reitstock und Lünette
- Drehbereich Max. Ø = 250 mm, Länge 1000 mm

### **1 Flachschleifmaschine FAVRETTO NTB - 75**

- Mit Sinustisch
- Schleifbereich Max. 500 mm X 150 mm Y 150 mm

### **2 Bohrmaschinen ( DONAU Bohrwerk mit Ausleger / ALZMETALL ALZSTAR 40 )**

#### **1 KLAEGER Bandsäge Typ VBS 405**

#### **1 METABO Kreissäge mit Ständer**

#### **1 MARKATOR Nadelprägesystem MV5**

- Mit Säulengestell, stationär als auch mobil einsetzbar

## **Schweißgeräte**

### **4 WIG Schweißgeräte TYP CEBORA SOUND**

- Inverter AC - DC 4561

### **1 MIG / MAG Schweißgerät TYP LORCH Saprom S**

### **1 Plasmaschneidgerät Typ Jäckle Plasma 70 S**

- Max. Schneiddicke Qualitätsschnitt 20 mm, Trennschnitt 25 mm

### **1 Elektrodenhandschweißgerät Typ KEMPI Minarc 140**

### **1 Autogenschweißgerät / Schweißbrenner**

### **1 Laserschweißgerät SISMA SWA 300**

- Laserleistung 300 Watt,
- Durchmesser Laserpunkt 0,6 mm bis 2 mm
- Lasergerät stationär und mobil einsetzbar.