

## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **E. Roleff GmbH & Co. KG**  
**Stahlbau - Schlosserei**  
**In den Kieswiesen 6-8**  
**D-73776 Altbach**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Tragrahmen und Komponenten für äußere Ausrüstungsteile  
 • Instandsetzung nach DIN 27201-6

#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.1 1.2	t = 5 - 12 mm t = 6 - 30 mm	FW FW
141 (WIG)	1.1	t = 3 - 5.2 mm D >= 38 mm	BW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Uwe Neidlein (EWE) geb.: 13.09.1967  
**gleichberechtigter Vertreter:** Christoph Krohn (IWE) geb.: 15.08.1978  
**Vertreter:** Jürgen Schönfeld (EWS) geb.: 01.08.1964  
**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSIFe/15085/CL1/028/2/01  
**Gültigkeitszeitraum:** vom 16.12.2010 bis 16.12.2013  
**Ausgestellt am:** 16.12.2010  
**Auditor:** Schob  
**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Gurschke*  
 \_\_\_\_\_  
 Gurschke  
 Leiter der HZS

Zertifikat Nr.: GSIFe/15085/CL1/028/2/01

### **Bemerkungen:**

Die Voraussetzung zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen liegen vor: Herr Uwe Neidlein.

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechtigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechtigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte

